

# Atlas Copco Generatoren

Leicht zu transportierende Einheiten



## QAX 12-20-30 (50 Hz)

### Zuverlässigkeit

- Die stabile und robuste Karosserie ist für rauen Baustelleneinsatz ausgelegt.
- Gefertigt aus Zincor-Stahl mit Pulverbeschichtung.
- Eine auslaufsichere, geschlossene Bodenwanne gewährleistet, dass alle Flüssigkeiten im Rahmen verbleiben, wodurch Probleme mit überlaufenden Flüssigkeiten entfallen.

### Effizient

- Langlebigkeit und Zuverlässigkeit: sorgfältig ausgesuchte Komponenten und geprüfte Anlagen
- Niedrige Betriebskosten: 500 Stunden Wartungsintervalle



*Atlas Copco*

# Technische Daten<sup>(1)</sup>

Typ		QAX 12		QAX 20	QAX 30
		400V - 3PH	230V - 1PH	400V - 3PH	400V - 3PH
Konfiguration					
Nenn Drehzahl	l/Min	1500	1500	1500	1500
Nennleistungsfaktor – nacheilend		0,8	1	0,8	0,8
Nenn-Scheinleistung – PRP	kVA	12	10,1	20	30
Nenn-Wirkleistung – PRP	kW	9,6	10,1	16,0	24
Nennspannung, verkettet	V	400	230	400	400
Nennstrom	A	17,3	43,9	28,9	43,3
Max. Schallleistungspegel ( LWA )	dB(A)	91		93	91
Entsprechend 2000/14/EC OND					
Max. Schalldruckpegel	dB(A)	66		68	66
in 7 m Abstand und 75 % Last					
Kraftstoffunabhängigkeit bei Volllast	Stunden	11,5		15	11,3
Kraftstofftankvolumen	l	40		80	80
Kraftstoffverbrauch bei Volllast	l/Stunde	3,47		5,26	7,06

## Anschlussdosen

CEE 3 Ph 63 A 400V					1
CEE 3 Ph 32 A 400V	1			1	1*
CEE 3 Ph 16 A 400V	1			1	1*
CEE 1 Ph 63 A 230V		1			
CEE 1 Ph 32 A 230V		1			
Haushalt, 1 Ph, 16 A, 230 V	1	1		1	1

\* Es kann nur eine Option ausgewählt werden (16 Amp oder 32 Amp)

## Generator - Newage-Stamford

Typ		BCI 164 D1	BCI 184 E1	BCI 184 G1
Schutzart / Isolierung Klasse		IP23 / H	IP23 / H	IP23 / H

## Motor - DEUTZ

Modell		F2M 2011F	F3M 2011F	F3M 2011F
Abgas optimiert		Stage 2	Stage 2	Stage 2
Nennausgangsleistung netto	kW	12	19	27.6
Kühlmittel		Öl	Öl	Öl
Zylinderzahl		2	3	3
Hubraum	cc	1550	2330	2330

## Maschinenabmessungen (Grundeinheit)

Abmessungen (L x B x H)	m			2,02 x 1,04 x 1,02
Gewicht (betriebsbereit)	kg	706	725	804

## Maschinenabmessungen (mit Fahrgestell / Deichsel fest - Option)

Abmessungen (L x B x H)	m			3,16 x 1,41 x 1,26
Gewicht (betriebsbereit) <sup>2)</sup>	kg	833	852	864

## Maschinenabmessungen (mit Fahrgestell / Deichsel verstellbar -Option)

Abmessungen (L x B x H)	m			3,16 / 3,62 x 1,41 x 1,26
Gewicht (betriebsbereit)	kg	848	867	931

<sup>2)</sup> Deichsel ohne Bremsen: -35 kg

## Gebaut und geprüft nach den Qualitäts-Sicherungsnormen ISO 9001

Die strengen Fertigungsstandards von Atlas Copco richten sich nach den Bestimmungen für Qualitätssicherung, ISO 9001. Alle Einzelteile werden nach strengsten Normen auf optimale Funktion unter den anspruchsvollsten Verhältnissen hergestellt und geprüft..

## <sup>(1)</sup> Bezugsbedingungen:

Für Motorleistung nach ISO 3046/1-1995

Luft Eintrittstemperatur -10°C bis 40°C

Max. Höhe über Meereshöhe:

ohne Beschränkungen: 1000 m

mit Beschränkungen: 4000 m

QAX 12/20: 4000 m, QAX 30: 2500 m



Qc1002™ Schalttafel

## Direkt- und Fernstart

Eine vielseitige Instrumentenafel sorgt dafür, das die wichtigsten Funktionen abgelesen werden können oder die Service-Tür zu öffnen ist. Geschützt durch eine transparente Schutzfolie sorgt diese Bedienungsafel auch für ein einfaches Starten des Generators. Diese Bedienungsafel ist ebenfalls sehr übersichtlich angeordnet und die Bedienung einfach.

## Otionen

- automatische Isolationsüberwachung
- zusätzliche Schuko-Steckdose
- Lackierung in Kundenfarbe
- Beleuchtungsmast mit 6 x 1500 W Halogenlampen

Atlas Copco

Bitte nur Original-Teile verwenden. Die Mängel- oder Produkthaftung deckt keine Schäden oder Störungen ab, die durch Nicht-Verwendung von Original-Teilen entstanden sind.



www.atlascopco.com